

# MAKE IT SMARTER

## S300X

FIL11 | FIL11

DOUBLEZ LA MISE.

AUGMENTEZ VOTRE  
PRODUCTIVITÉ & AGILITÉ.



1

IDEX: multi matériaux & modes de production

2

Sécurité, traçabilité, connectivité

3

Thermoplastique de qualité industrielle

4

Rapide et fiable



Fabriqué en France

# MATÉRIAUX



**FILAMENT**

Thermoplastic

- PLA
- PETG
- PA
- TPE/TPU
- HIPS
- PVA
- PEKK
- ABS/ASA
- PVDF
- PP
- PC

## SPÉCIFICATIONS

### Tête-Outils

Deux têtes filament FIL11  
Direct drive en IDEX  
Temp. d'extrusion max. 500 °C  
Water cooling  
Diamètre de buse: 0,40 mm à 1,20 mm  
Filaments 1,75 mm  
Compatible avec les filaments souples et abrasifs

### Mouvement & précision

Hauteur de couche: 100 µm > 1 mm  
Résolution: X-Y = 12,5 µm, Z = 1,0 µm  
Vitesse: X-Y = 1000 mm/s, Z = 50 mm/s  
Accélération: 10000 mm/s<sup>2</sup>  
Accéléromètres intégrés

### Sécurisation de l'impression

Détection de fin de consommables  
Reprise d'impression après coupure de courant  
Détection de bouchage de buse

### Electronique

Atmel ATSAME70 32 bits : ARM Cortex-M7  
3000MHz

### Environnement thermique

Plateau chauffant: 20 °C à 160 °C  
Chambre chauffée: 20 °C à 80 °C  
Unité de déshydratation: 20 °C à 60 °C

### Alimentation

110-120V/15A ou 220-240V/8A, 50/60Hz

### Dimension

L 1092 x l 688 x H 1010 mm

### Santé & sécurité utilisateur

Double filtration HEPA 14 et charbon actif  
Vérouillage accès machine

### Sécurité des données

Traçabilité des opérations  
Protection propriété industrielle

### Calibration automatique

Nivellement de la surface d'impression  
Calibration de la longueur de l'outil  
Calibration des décalages XY des buses

### Connectivité

Ethernet  
En ligne et hors-ligne  
API ouverte

### Logiciels

Ouvert - Logiciel Simplify 3D (slicer)  
Firmware Lynxter personnalisé

### Pilotage

Ecran tactile autonome et interface web

### Volume d'impression

X 300 mm x Y 250 mm x Z 280 mm

### Surface d'impression

Amovible, échangeable à chaud, surface rectifiée