



MAKE IT
SMARTER





Nos produits sont pensés et fabriqués
avec passion dans nos ateliers installés
au Pays Basque

À PROPOS

Expert en fabrication additive, Lynxter imagine, conçoit et construit des machines-outils modulaires industrielles

Nos efforts sont consacrés aux remarquables projets d'innovation.

Notre but, **dédier notre savoir-faire et nos solutions technologiques aux projets les plus ambitieux : MAKE IT SMARTER.**

C'est ainsi que nous reconsidérons l'impression 3D comme un réel moyen de fabrication.

Nous avons créé un écosystème orienté Industrie 4.0 complet et performant : des machines ultra polyvalentes dynamisées par un réseau de développeurs experts.

CHRONOLOGIE

Tout a commencé avec 3 amis ingénieurs de l'ENIT...

2016 LYNXTER EST CRÉÉ

Imaginé et créé dans un garage, sous le soleil du Pays Basque

2016 PROJETS PILOTES AVEC CIBLES TYPE

Un premier projet pilote pour Airbus. Un second pour le Lycée Gustave Eiffel

2017 IMPLANTATION

Lynxter investit des bureaux au sein de la pépinière Technocité de Bayonne

2018 LANCEMENT DE LA PREMIÈRE MACHINE MODULAIRE LYNXTER

La S600D, machine nouvelle génération modulaire et ouverte, vient bousculer les codes

2019 CROISSANCE ET INNOVATION

Développement de l'entreprise. Les outils de dépose liquide viennent compléter la gamme

MISSION

Nous œuvrons pour un monde plus intelligent, plus juste, et plus équitable en reconsidérant les problématiques dans leur globalité, dans leur complexité

— **Démocratiser** la « fabrication additive » contre la résistance au changement

— **Dynamiser** la filière de la fabrication additive

— **Optimiser** l'exploitation des ressources naturelles

— **Permettre** la fabrication dans l'urgence

— **Élever** le niveau de performance des produits et procédés de fabrication

— **Valoriser** l'innovation latente pour un monde meilleur

OSER

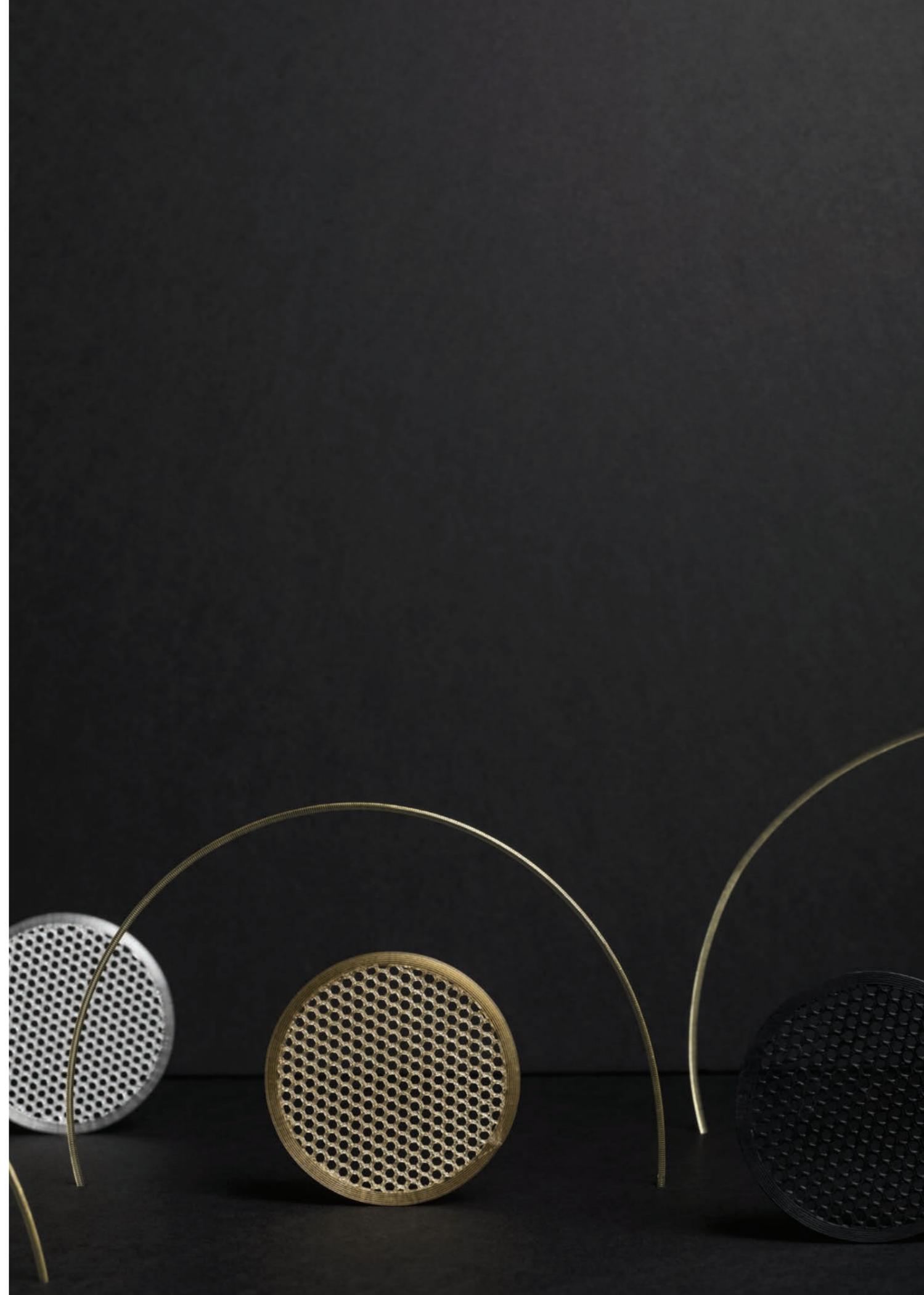


EXPÉRIMENTER



INNOVER

MULTI MATÉRIAUX
MULTI PROCÉDÉS



S600D

Une plateforme industrielle, évolutive, ouverte, et ultra polyvalente à configurer avec des têtes outils adaptées à la dépose de matériaux variés



LES OUTILS



Tête outil filament
3 in : 3 out
Triple extrusion



Tête outil liquide
1 in : 1 out
Mono composant

Silicone, PA, PET-G Carbone, PEKK, ASA,
Polycarbonate, TPU, TPC, HIPS, ABS-ESD,...

APPLICATIONS MULTIPLES

Fabrication d'urgence, petite série,
multi matériaux



Prototypage
fonctionnel



Recherche
et développement

1

Polyvalente

Multi matériaux, multi procédés.
Une même machine pour mixer, inventer.

Large choix de thermoplastiques,
de silicones, et d'autres à venir.

2

Ouverte

Concrétisation de projets avec l'aide
de la communauté Lynxter.

Matériaux à piocher dans notre
sélection ou à expérimenter.

3

Évolutive

Une plateforme en constante évolution
grâce à une liste croissante de nouveaux
modules.

4

Performante

Rapide, précise et plus puissante
qu'une imprimante 3D traditionnelle,
pour mettre en œuvre des matériaux
techniques dans l'instant.

5

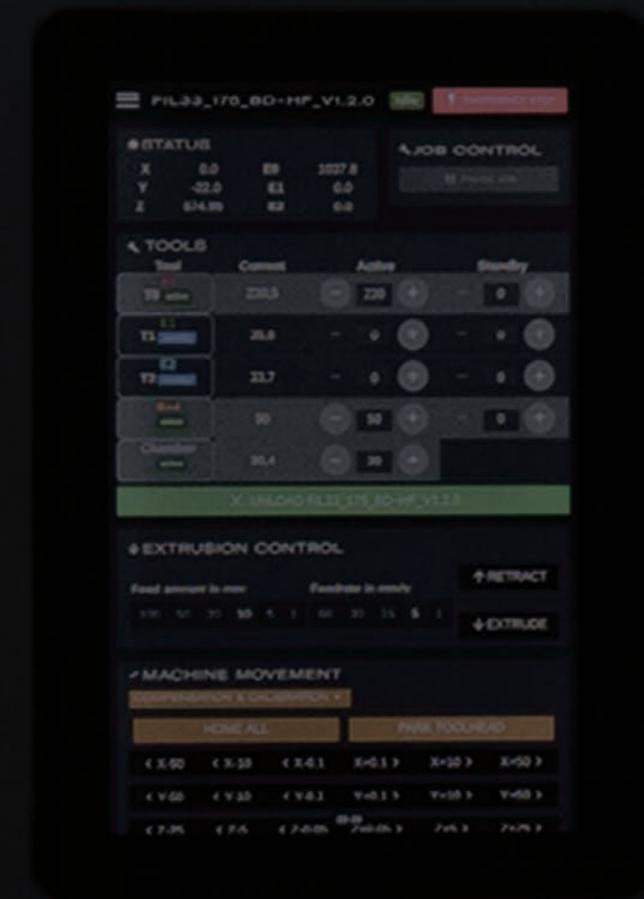
Intelligente

Pilotage autonome.
Connectivité à distance.

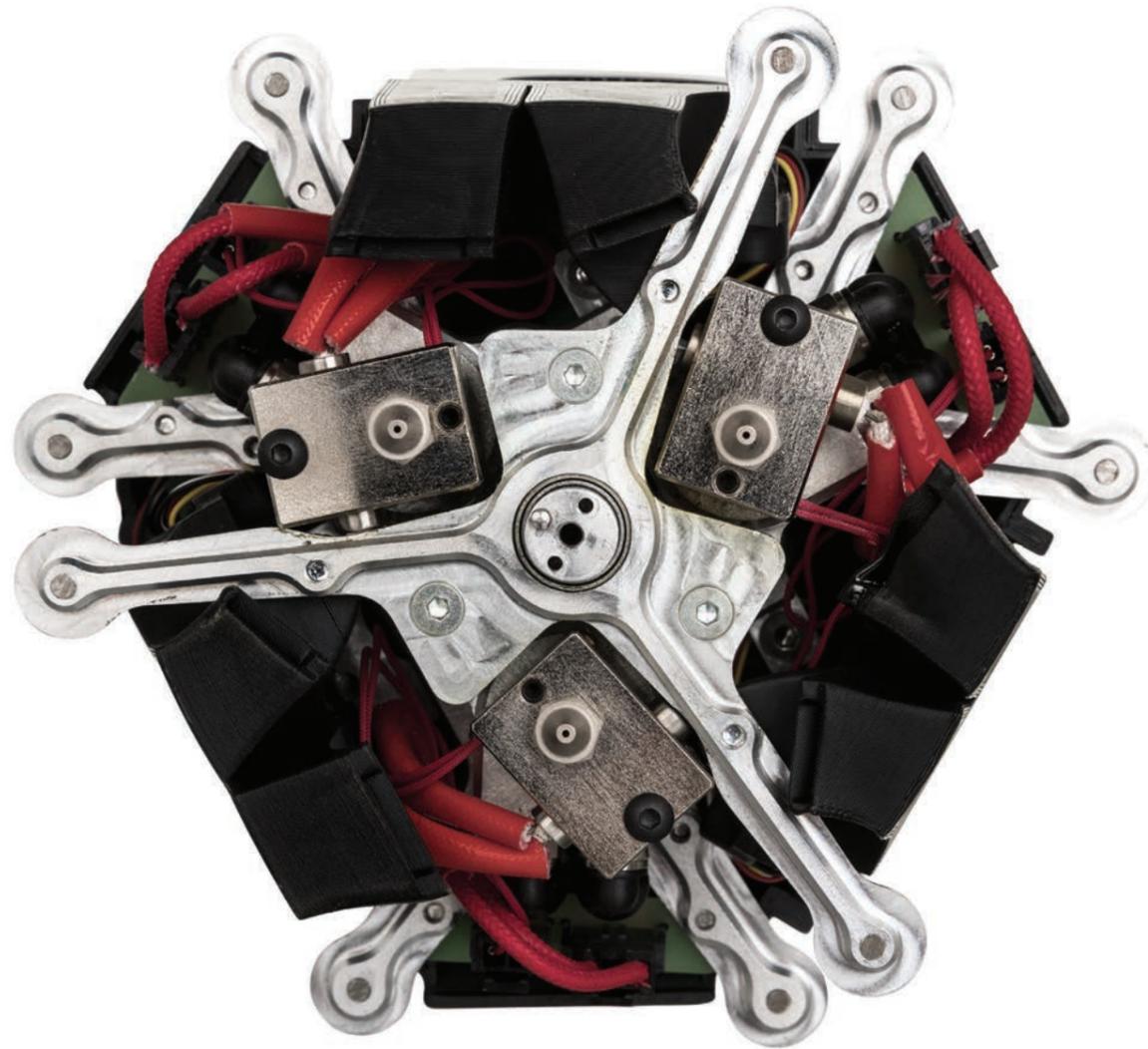
6

Sécuritaire

Respecte la santé et la sécurité de
l'utilisateur avec son environnement
d'impression fermé et filtré (HEPA
H14/charbon actif)



Lynxter



OUTIL FILAMENT TRIPLE EXTRUSION (3 IN:3 OUT)

Alternez efficacement entre trois matériaux aux propriétés et/ou couleurs distinctes au sein de la même pièce

- PA
- PET-G CARBONE
- PEKK
- ASA
- POLYCARBONATE
- TPU
- TPC
- HIPS
- ABS-ESD
- PETT
- ...



LA TRIPLE EXTRUSION RAPIDE PRÉCISE ET PROPRE

Système de nivellement, d'essuyage et de fermeture des buses automatique

DE LA PERFORMANCE TECHNIQUE A LA BONNE MATIÈRE

3 lignes d'extrusion indépendantes avec refroidissement liquide dédié : fabrication de pièces techniques à haute température

DIFFÉRENTS DÉBITS, FINITIONS: MODULEZ

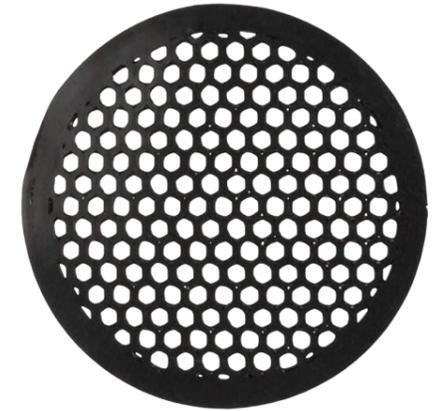
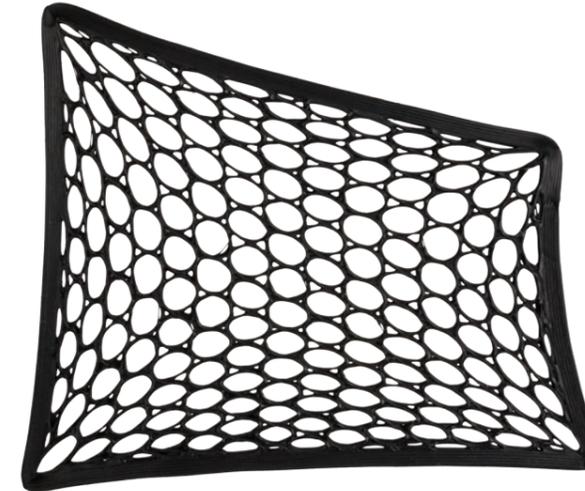
Blocs de chauffe et diamètres des buses configurables



OUTIL LIQUIDE MONO COMPOSANT (1 IN : 1 OUT)

Déposez des cordons et
points liquides

- SILICONE
- RESINE EPOXY
- POLYURETHANE
- ACRYLIQUES
- ...



LE DOSAGE PRÉCIS ET PROPRE

Haute précision volumétrique, précision départ et
arrêt de flux.

UNE GRANDE VARIÉTÉ DE MATÉRIAUX

Grande plage de viscosités et grande résistance
chimique

DIFFÉRENTS DÉBITS, FINITIONS: MODULEZ

Diamètres des buses, module de contrôle température et
solution de réticulation configurables

LYNXTER AGIT SUR LA TRANSMISSION DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES POUR ENCOURAGER L'INNOVATION

SERVICES

Des équipes expertes au savoir-faire exceptionnel sont au service de vos projets



— Développement d'applications sur mesure.

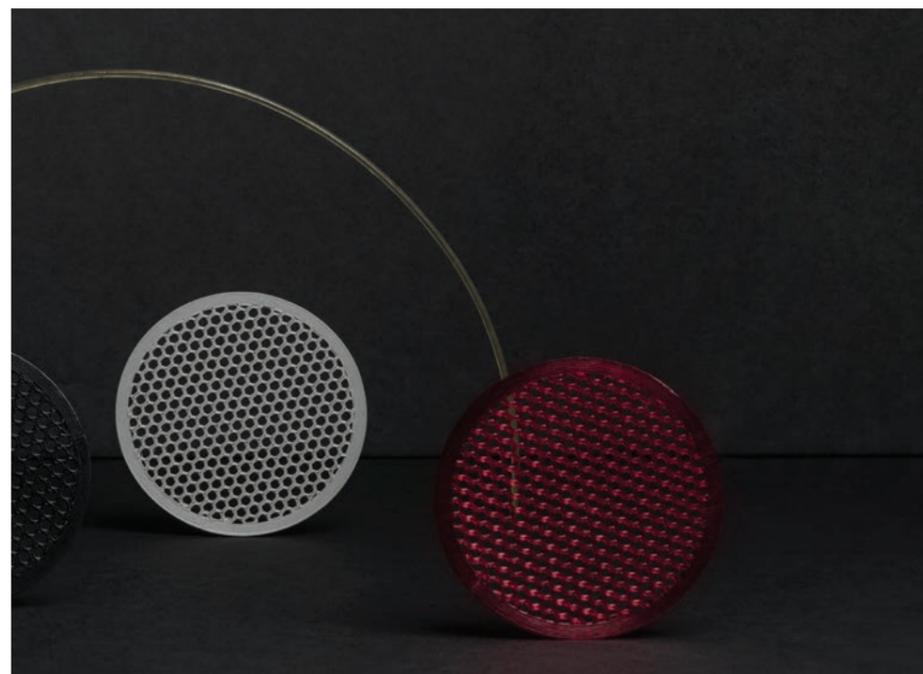
Nous répondons aux détails et spécificités de projets uniques pour aider nos clients à atteindre leurs ambitions.

— Conseil et formations spécialisées

Nous accompagnons dans le développement des connaissances et des enjeux liés à la fabrication additive à travers des modules de formation spécifiques.

— Service client

Nous assistons nos clients dans leurs démarches pour qu'ils puissent envisager sereinement leurs travaux.



ILS NOUS SOUTIENNENT



AIRBUS



bpifrance

SPÉCIFICATIONS

La S600D dans ses moindres détails

Volume de fabrication

Ø390mm x 600mm

Outil amovible

Attache rapide mécanique, électronique et refroidissement liquide

Hauteur de couche

50µm à >1mm

Résolution X,Y,Z

12.5µm, 12.5µm, 12.5µm

Vitesse de déplacement max de l'outil

500mm/s

Approvisionnement consommable

Modulaires

Surface de fabrication

Amovible
Échangeable à chaud
Surface rectifiée

Environnement thermique

Plateau chauffant: 20°C à 200°C
Enceinte chauffée: 20°C à 80°C
Refroidissement liquide de l'outil

Sécurisation du job de fabrication

Récupération d'urgence en cas de coupure de courant
Détection fin de consommables

Format de fichier de fabrication

Gcode standard

Pilotage

Écran tactile autonome et interface web

Micrologiciel paramétrable

Lynxter S600D firmware (base RepRapFirmware)

Connectivité

Ethernet

Alimentation

230V AC 16A 50-60Hz

Calibration automatique

Nivellement de la surface de fabrication
Correction géométrique machine
Calibration des hauteurs d'outils

Santé et sécurité utilisateur

Double filtration HEPA H14
Charbon actif
Verrouillage accès machine

Dimensions

I 913 x L 851 x H 1644 mm



contact@lynxter.fr
+33 (0) 5 64 11 11 21

Technocité - Atelier 4
9 rue Pierre Georges Latecoere
64100 Bayonne

www.lynxter.fr